

CTP · Batch 2

Continuous Improvement: Toyota Production System & PDCA Implementation

& PDCA Implementation

4 · Via Zoom & Youtube Exclusive · 4 Jun 2025 – 5 Jun 2025

Ringkasan Eksekutif

Nama Program	Continuous Improvement: Toyota Production System & PDCA Implementation
Kode Program	CTP · Batch 2
Durasi	4
Tanggal Pelaksanaan	4 Jun 2025 – 5 Jun 2025
Format & Platform	Via Zoom & Youtube Exclusive
Mentor	Khalid Akbar
Bahasa	Bahasa Indonesia
Sertifikat	e-Certificate Taalenta (sesuai paket)

Kenapa Wajib Ikut

1. Menguasai Toyota Production System (TPS) untuk Efisiensi Bisnis

Kelas ini mengajarkan prinsip Toyota Production System (TPS) yang terbukti meningkatkan efisiensi dan produktivitas, termasuk Just-in-Time (JIT), Jidoka, Kaizen, dan Heijunka. Anda akan belajar cara mengurangi pemborosan, meningkatkan kualitas, dan menstabilkan proses produksi, yang mengarah pada penghematan biaya dan peningkatan kepuasan pelanggan.

2. Penerapan Tools dan Metode yang Terbukti Efektif di Industri

Anda akan mempelajari berbagai tools yang telah terbukti efektif di industri manufaktur, mulai dari Kanban System dan Andon System untuk kontrol produksi, Poka-Yoke untuk mencegah kesalahan, hingga 5S dan Value Stream Mapping untuk efisiensi proses. Dengan menguasai tools ini, Anda dapat langsung mengidentifikasi dan mengeliminasi pemborosan di lingkungan kerja Anda.

3. Optimalkan Proses dengan PDCA & QCC untuk Siklus Perbaikan Berkelanjutan

Kelas ini membekali Anda dengan framework PDCA (Plan-Do-Check-Act) dan Quality Control Circle (QCC) 8 Langkah sebagai pendekatan struktural dalam peningkatan kualitas secara konsisten. Anda akan belajar cara mengidentifikasi masalah, menganalisis akar penyebab, menerapkan solusi, dan menstandarisasi hasil agar perbaikan berlangsung secara teratur dan berkelanjutan.

4. Memahami Data dan Analisis untuk Pengambilan Keputusan yang Lebih Baik

Anda akan menguasai QC 7 Tools—Pareto Chart, Histogram, Diagram Ishikawa, Control Chart, Check Sheet, Scatter Diagram, dan Graph—sebagai fondasi analisis data berbasis fakta. Kemampuan membaca dan menginterpretasikan data ini memungkinkan Anda mengambil keputusan yang lebih akurat dan efektif dalam mengatasi masalah operasional sehari-hari.

5. Menghadapi Tantangan Implementasi TPS dengan Studi Kasus Nyata

Melalui simulasi dan studi kasus nyata dari berbagai industri, Anda akan memahami tantangan umum dalam implementasi TPS beserta cara mengatasinya secara praktis. Pendekatan ini memastikan Anda tidak hanya memahami teori, tetapi juga siap menerapkan strategi continuous improvement langsung di tempat kerja.

Outline Materi

1. Konsep dan Tujuan Toyota Production System

- Pengertian dan Manfaat Toyota Production System.
- Dampak TPS terhadap inovasi dan produktivitas bisnis.

2. Prinsip Utama Toyota Production System

- Mempelajari efektivitas produksi sesuai kebutuhan (JIT).
- Mendeteksi otomatis kesalahan lebih awal (Jidoka).
- Penerapan perbaikan berkelanjutan (Kaizen).
- Penyeimbangan produksi untuk meningkatkan efisiensi (Heijunka).

3. Tools dan Metode dalam Toyota Production System

- Kanban System dan Andon System untuk kontrol produksi.
- Poka-Yoke (Error Proofing) untuk mencegah kesalahan.
- 5S dan Value Stream Mapping untuk efisiensi proses.

4. Implementasi TPS untuk Inovasi Nilai

- Strategi penerapan TPS dalam berbagai industri.
- Tantangan umum dan solusi dalam implementasi TPS.
- Studi kasus penerapan TPS di perusahaan manufaktur.

5. Konsep PDCA dan Quality Control Circle (QCC)

- PDCA (Plan-Do-Check-Act) sebagai siklus perbaikan berkelanjutan.
- QCC 8 Langkah sebagai pendekatan struktural dalam peningkatan kualitas.

6. QC 7 Tools sebagai Dasar Manufaktur

- Memahami Pareto Chart, Histogram, Diagram Ishikawa, Control Chart, Check Sheet, Scatter Diagram, Graph.

7. Implementasi PDCA dalam QCC

- Identifikasi masalah, analisis akar penyebab, dan rencana solusi (Pareto Chart, Histogram, Diagram Ishikawa, Control Chart).
- Terapkan solusi dan pantau pelaksanaan (Check Sheet, Graph).
- Evaluasi efektivitas solusi (Graph, Histogram, Pareto Chart, Control Chart).
- Standarisasi dan penerapan berkelanjutan (Control Chart).

8. Penerapan Praktis dan Studi Kasus

- Simulasi penerapan PDCA dan QCC dalam industri manufaktur.
- Studi kasus di berbagai sektor untuk memahami efektivitas metode.
- Penyusunan strategi perbaikan berkelanjutan berdasarkan hasil audit.

Profil Mentor

Khalid Akbar

Khalid Akbar, S.T., adalah seorang ahli di bidang Continuous Improvement, Lean Manufacturing, dan Quality Control dengan pengalaman lebih dari dua dekade di industri manufaktur dan operasional. Lulusan Teknik Elektro dari Universitas Sriwijaya, ia telah memperoleh sertifikasi Six Sigma Black Belt serta menjadi auditor internal ISO 9001. Pengalamannya mencakup pengembangan dan implementasi Toyota Production System (TPS), PDCA, QCC, dan QC 7 Tools, yang telah diterapkannya di berbagai perusahaan, termasuk LG Electronics Indonesia. Sebagai trainer dan konsultan, Khalid telah memberikan pelatihan di berbagai industri dalam bidang efisiensi produksi, eliminasi pemborosan, dan manajemen kualitas berbasis data. Ia juga memiliki pengalaman internasional, termasuk pelatihan Six Sigma Manufacturing di Korea Selatan. Dengan kombinasi pengalaman akademik dan profesional, Khalid membantu individu dan perusahaan dalam mengoptimalkan operasional mereka melalui pendekatan berbasis data dan strategi continuous improvement.

Investasi Program

Pilihan paket yang tersedia untuk program ini:

Elite Rp 400.000 Rp 235.000 per peserta	Supreme Rp 500.000 Rp 255.000 per peserta
---	---

Jadwal & Sesi

Sesi 1

4 Mei 2025

Toyota Production System (TPS) Concept for Value Innovation

Toyota Production System (TPS) Concept for Value Innovation 1. Konsep Toyota Production System (TPS) 2. Tujuan Utama Implementasi Toyota Production System 3. Toyota Production System Principles 4. Toyota Production System (TPS) Tools and Method 5. Implementasi Toyota Production System (TPS) for Value Innovation

1. Konsep Toyota Production System (TPS) 2. Tujuan Utama Implementasi Toyota Production System 3. Toyota Production System Principles 4. Toyota Production System (TPS) Tools and Method 5. Implementasi Toyota Production System (TPS) for Value Innovation

Sesi 2

4 Mei 2025

Implementation PDCA with QCC 8 Steps & QC 7 Tools

Implementation PDCA with QCC 8 Steps & QC 7 Tools 1. Konsep PDCA. 2. Delapan Langkah Quality Control Circle. 3. QC 7 Tools as a Basic of Manufacturing. 4. Melakukan tahapan Plan dengan QCC step 1 4 dan tools Pareto Chart, Histogram, Diagram Ishikawa & Control Chart. 5. Merealisasikan tahapan Do dengan QCC step 5 dan tools Check Sheet & Graph. 6. Mengerjakan tahapan Check dengan QCC step 6 dan tools Graph, Histogram , Pareto Chart & Control Chart. 7. Menyelesaikan tahapan Act dengan QCC step 7 8 dan tools Control Chart. 8. Studi Kasus dan Contoh Praktis.

1. Konsep PDCA. 2. Delapan Langkah Quality Control Circle. 3. QC 7 Tools as a Basic of Manufacturing. 4. Melakukan tahapan Plan dengan QCC step 1 4 dan tools Pareto Chart, Histogram, Diagram Ishikawa & Control Chart. 5. Merealisasikan tahapan Do dengan QCC step 5 dan tools Check Sheet & Graph. 6. Mengerjakan tahapan Check dengan QCC step 6 dan tools Graph, Histogram , Pareto Chart & Control Chart. 7. Menyelesaikan tahapan Act dengan QCC step 7 8 dan tools Control Chart. 8. Studi Kasus dan Contoh Praktis.

Perlengkapan

- Koneksi internet
- Zoom meeting
- Laptop

Pendaftaran

Daftar di halaman program:

taalenta.id/ctp

Atau scan QR di samping untuk membuka langsung.



Kontak

PT Taalenta Digital Inteleksia

Jl. Prof. Herman Yohanes, Depok, Sleman, D.I. Yogyakarta

WhatsApp / Telepon: 0851-8313-3328

Email: halo@taalenta.id

Dokumen ini di-generate otomatis dari data terkini di sistem Taalenta. Harga, jadwal, dan ketersediaan paket dapat berubah; mohon konfirmasi ulang melalui WhatsApp/email di atas sebelum pengajuan resmi.

© 2023-2026 PT Taalenta Digital Inteleksia. Versi: 2026-09-04 13:36